

# Installazione «chiavi in mano» di sistema di accumulo

## LISTINO SOLUZIONI STANDARD

---

rev. 02 – 6 agosto 2019

---

## Presentazione

La Cooperativa **enostra** ([www.enostra.it](http://www.enostra.it)) è la prima cooperativa energetica italiana che fornisce energia pulita e sostenibile ai propri soci, famiglie e imprese. La Cooperativa **enostra** vende energia da impianti di proprietà (realizzati da Retenergie) e da altri selezionati secondo criteri socio - ambientali, garantendo completa trasparenza della filiera.

La presente offerta, riservata ai soci della cooperativa (e a coloro che intendono diventarlo) è relativa all'installazione di un sistema di accumulo per un impianto fotovoltaico esistente al fine di aumentare il livello di auto-consumo di energia pulita, tramite ditta installatrice di nostra fiducia.

**Il preventivo è da intendarsi da confermarsi fino a verifica tecnica di un nostro incaricato da svolgersi con sopralluogo presso la vostra abitazione.**

Per ogni necessità di chiarimento può rivolgersi a:

**Tommaso Gamaleri**

3207662883

[servizi@enostra.it](mailto:servizi@enostra.it)





## Proposta tecnico-economica

### Installazione di sistema di accumulo

**ènostra** propone una soluzione «chiavi in mano» costituita da sistema di accumulo da installarsi sul lato corrente alternata (AC), senza quindi modificare i componenti costitutivi dell'impianto fotovoltaico esistente.

Per i possessori di impianto fotovoltaico con inverter predisposto a un sistema di accumulo sul lato corrente continua (DC), si è prevista una soluzione con batterie LG Chem ad alta tensione.

Tutte le soluzioni proposte sono soggette a verifica tecnica caso per caso e personalizzabili in funzione delle diverse esigenze o caratteristiche tecniche degli impianti fotovoltaici preesistenti.

L'offerta tecnica standard comprende:

- progetto elettrico e di installazione a livello preliminare, definitivo ed esecutivo;
- pratica di adeguamento del regolamento di esercizio per allaccio alla rete;
- fornitura e posa in opera di tutti i componenti necessari alla realizzazione delle opere previste;
- pratica ENEA per detrazione fiscale.

Il presente listino è stato appositamente elaborato per la partecipazione al bando indetto dalla Regione Lombardia che verrà aperto il 9 settembre alle ore 9:00. Gli interessati possono richiedere la documentazione tecnica obbligatoria per la presentazione telematica della domanda di incentivo regionale scrivendo a [servizi@enostra.it](mailto:servizi@enostra.it) secondo le tempistiche riportate a pagina 7.

## Proposte tecniche AC

	Importo «chiavi in mano»	Incentivo ottenibile	Costo residuo
<b>A Sistema di accumulo BASE (4,8 kWh)</b>			
Inverter Solax da 3700W garanzia 5 anni	<b>5.200 €</b> + iva 10%	<b>2.604 €</b> importo totale	<b>3.116 €</b> importo lordo
Batterie al litio Pylonthec 2x2,4 kWh garanzia 10 anni			
<b>Allegato 1</b>			
<b>B Sistema di accumulo PRO (7,0 kWh)</b>			
Inverter GoodWe da 3600W garanzia 5 anni	<b>6.150 €</b> + iva 10%	<b>3.000 €</b> importo totale	<b>3.765 €</b> importo lordo
Batterie al litio BYD 2x3,5 kWh garanzia 10 anni			
<b>Allegato 2</b>			
<b>C Sistema di accumulo PRO (10,5 kWh)</b>			
Inverter GoodWe da 3600W garanzia 5 anni	<b>7.700 €</b> + iva 10%	<b>3.000 €</b> importo totale	<b>5.470 €</b> importo lordo
Batterie al litio BYD 3x3,5 kWh garanzia 10 anni			
<b>Allegato 2</b>			
<b>D Sistema di accumulo Lucciola (7,2 kWh)</b>			
Sistema monoblocco con batterie al piombo gel tubolare Faam 4x1,8 kWh garanzia 2 anni	<b>7.650 €</b> + iva 10%	<b>1.020 €</b> importo totale	<b>7.395 €</b> importo lordo
<b>Allegato 3</b>			
<b>E Sistema di accumulo Lucciola (14,4 kWh)</b>			
Sistema monoblocco con batterie al piombo gel tubolare Faam 8x1,8 kWh garanzia 2 anni	<b>9.350 €</b> + iva 10%	<b>1.740 €</b> importo totale	<b>8.545 €</b> importo lordo
<b>Allegato 3</b>			

	<b>Importo «chiavi in mano»</b>	<b>Incentivo ottenibile</b>	<b>Costo residuo</b>
<b>F Sistema di accumulo PLUS (10 kWh)</b>			
Inverter SolarEdge da 3680W garanzia 10 anni	<b>8.700 €</b> + iva 10%	<b>3.000 €</b> importo totale	<b>6.570 €</b> importo lordo
Batteria al litio LG Chem RESU10H da 10 kWh - garanzia 10 anni			
<b>Allegato 4</b>			
<b>G Sistema di accumulo PLUS (13,5 kWh)</b>			
Sistema monoblocco con batteria al litio Tesla Powerwall	<b>9.000 €</b> + iva 10%	<b>3.000 €</b> importo totale	<b>6.900 €</b> importo lordo
da 13,5 kWh - garanzia 10 anni			
<b>Allegato 5</b>			

**Validità dell'offerta:** 30 giorni

**Modalità di pagamento:** 75% all'ordine + 25% al collaudo

Nel caso di richiesta di detrazione fiscale del 50% ai sensi dell'art. 16 bis del DPR 917/86 (TUIR) l'importo su cui viene calcolata la detrazione è pari il costo residuo. La detrazione viene erogata in rate annuali per 10 anni consecutivi.

La configurazione del sistema di accumulo lato AC come batteria per garantire la continuità della fornitura di energia in caso di black-out è esclusa dalla presente offerta ed è da valutare in ogni caso specifico.

## Proposte tecniche DC

Proposte riservate ai possessori di un impianto in cui è installato un inverter SolarEdge o Huawei predisposto. La verifica tecnica preliminare può essere effettuata inviando la scheda tecnica o la foto della targhetta del proprio inverter a [servizi@enostra.it](mailto:servizi@enostra.it).

	<b>Importo «chiavi in mano»</b>	<b>Incentivo ottenibile</b>	<b>Costo residuo</b>
<b>H Sistema di accumulo DC (7 kWh)</b> Batteria al litio LG Chem RESU7.0H da 7 kWh - garanzia 10 anni <a href="#">Allegato 6</a>	<b>7.150 €</b> + iva 10%	<b>2.820 €</b> importo totale	<b>5.045 €</b> importo lordo
<b>I Sistema di accumulo DC (10 kWh)</b> Batteria al litio LG Chem RESU10H da 10 kWh - garanzia 10 anni <a href="#">Allegato 6</a>	<b>7.700 €</b> + iva 10%	<b>3.000 €</b> importo totale	<b>5.470 €</b> importo lordo

**Validità dell'offerta:** 30 giorni

**Modalità di pagamento:** 75% all'ordine + 25% al collaudo

Nel caso di richiesta di detrazione fiscale del 50% ai sensi dell'art. 16 bis del DPR 917/86 (TUIR) l'importo su cui viene calcolata la detrazione è pari il costo residuo. La detrazione viene erogata in rate annuali per 10 anni consecutivi.

## Servizio di assistenza per la partecipazione al bando

La presentazione della pratica, come indicato nel bando al paragrafo C.2, rimane a carico del soggetto richiedente: **enostra** offre ai propri soci un servizio di assistenza su due livelli.

### **ASSISTENZA GRATUITA**

**FASE 1 - dal 5 al 9 agosto e dal 26 al 30 agosto** (dal 10 al 25 il servizio è sospeso per ferie)

In questa fase il socio dovrà farsi carico di:

- scegliere del sistema di accumulo da installare;
- assicurarsi di poter accedere al portale **www.bandiservizi.it** (tramite dispositivo o credenziali);
- reperire le informazioni necessarie per compilare la domanda di incentivo (Allegato B, riportato in coda a questo documento);
- disporre della firma digitale / Carta Regionale dei Servizi;
- disporre di una carta di credito con cui pagare tematicamente la marca da Bollo di 16€ richiesta.

### **FASE 2 - dal 2 al 4 settembre**

Verifica dei dati e della documentazione necessaria per il bando a cura dello staff servizi e gli eventuali operatori incaricati.

Alla conclusione del periodo relativo alla fase 2 non sarà garantito alcun servizio di consulenza o assistenza.

### **ASSISTENZA PERSONALIZZATA**

Servizio volto alla predisposizione e all'invio della pratica con il supporto di operatori tecnici. Il servizio non fornisce garanzie di inserimento in graduatoria in posizione utile per l'accesso ai fondi stanziati e gli oneri di seguito riportati saranno in ogni caso dovuti. L'accreditamento sul portale regionale è a carico della committenza che dovrà quindi fornire credenziali di accesso.

Per poter richiedere il servizio è necessario fare richiesta scrivendo alla mail [servizi@enostra.it](mailto:servizi@enostra.it) entro venerdì 30 agosto e le richieste di assistenza verranno accettate salvo superamento della disponibilità degli operatori.

---

	<b>Importo</b>
<b>Servizio assistenza personalizzata</b>	<b>150 €</b> + iva 22%

---

## Allegato 1

Kit accumulo BASE

# AC RETROFIT MONOFASE



# energy

SYNTHESIS OF EFFICIENCY

## X1-AC SOLAX RETROFIT 3,7 - 4,6 - 5 kW

Sistema di accumulo monofase lato AC per impianti fotovoltaici esistenti oppure per nuove installazioni.

Adatto per installazioni domestiche e business. Il sistema AC retrofit si basa su due principali scelte funzionali:

- l'alta tensione abbinata a batterie modulari da 2,4 kWh per avere elevate prestazioni in carica e scarica
- la funzione soccorritore per alimentare le utenze anche in caso di blackout di rete.

### Caratteristiche e punti di forza dell'AC Solax Retrofit Monofase:

- Per impianti fotovoltaici con inverter di stringa
- Sistema in alta tensione con batterie Pylontech
- Garantisce l'alimentazione elettrica anche in caso di blackout
- IP 65, silenzioso, bassa manutenzione
- Installabili in parallelo per la scalabilità
- Capacità di accumulo da 4,8 a 16,8 kWh
- Efficienza >97%
- Monitoraggio, assistenza inclusi
- Capacità di carica e scarica fino a 600W



## Il Leader Mondiale di Inverter Ibridi!

# AC RETROFIT MONOFASE



Trading  
as



SOLAX  
POWER  
ITALIA

	X1-AC-3.7kW	X1-AC-4.6kW	X1-AC-5.0kW	
<b>Output (AC)</b>	Potenza nominale AC [VA]	3680	4600	5000
	Potenza massima apparente [VA]	3680	4600	5000
	Range di tensione lato AC [VA]	220/230/240 (180 a 270)		
	Frequenza nominale [Hz]	50/60		
	Corrente nominale AC [A]	16	20	21.7
	Corrente massima AC [A]	16	21	21.7
	Fattore di sfasamento	0.8 anticipato a 0.8 ritardato		
	Distorsione armonica totale	<2%		
	Collegamento in parallelo	Si		
	Controllo di carichi remoti	Si (Opzionale)		
<b>Input (AC)</b>	Potenza nominale AC [VA]	3680	4600	5000
	Potenza massima AC [A]	16	21	21.7
	Range di tensione lato AC [VA]	220/230/240 (180 a 270)		
	Frequenza nominale [Hz]	50/60		
	Fattore di sfasamento	0.8 anticipato a 0.8 ritardato		
<b>Output (Batteria DC)</b>	Range di tensione batteria [V]	85-400		
	Tensione di batteria raccomandata [V]	300VDC		
	Potenza max. di carica/scarica [W]	6000		
	Corrente max. di carica/scarica [W]	20A (adjustable)		
	Corrente di picco carica/scarica [A]	30A, 30S		
	Interfaccia di comunicazione	CAN/RS485		
	Protezione contro l'inversione di polarità	Si		
<b>EPS Output (con batteria)</b>	Potenza massima EPS [VA]	5000	6000	6000
	Potenza nominale EPS	4000	5000	5000
	Range di tensione EPS [V], Frequenza [Hz]	230, 50/60		
	Corrente nominale EPS [A]	17.4	21.7	21.7
	Corrente massima EPS [A]	21.7	26	26
	Potenza di picco EPS [kW]	8000, 10s		
	Ritardo sull'intervento dell'EPS	<0.5		
	Distorsione armonica totale	<2		
	Collegamento in parallelo	External		
	Compatibile con generatori esterni	Si (Signal Provided)		
<b>Efficienza</b>	Efficienza Massima	95.60		
	Carica batterie			
	Efficienza Massima Scarica batterie	97.00		
<b>Auto-consumo</b>	Consumo interno notturno [W]	<3		
	Idle mode	YES		
<b>Normative</b>	Sicurezza	IEC62109-1-2 / IEC62040		
	EMC	EN61000-6-1 / EN61000-6-2 / EN61000-6-3		
	Certificazioni	VDE 0126-1-1A1:2012 / VDE-AR-N 4105 / G83 / G59 / AS4777 / EN50438 / CEI 0-21 / VDE 2510		
<b>Limiti ambientali</b>	Grado di protezione	IP65		
	Range di temperatura lavoro [°C]	-20 to +60 (derating at +45)		
	Altitudine [m]	<2000		
	Temperatura di stoccaggio [°C]	-20 to +60		
	Rumorosità [dB]	<40		
	Categoria di sovratensione	III (electric supply side), II (battery side)		
<b>Dimensioni e pesi</b>	Dimensione (LxHxp) [mm]	460*477*181.5		
	Peso [kg]	26.85		
	Raffreddamento	Naturale		
	Tipologia	Transformerless		
	Bus di comunicazione	Ethernet, Meter, WIFI (optional), RF(optional), DRM, USB, ISO alarm		
	LCD display	Backlight 20*4 character		
	Periodo di garanzia	5 years		

Le informazioni contenute in questo depliant non sono impegnative. Energy Srl si riserva il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento e senza preavviso.



# H48050

## Pylontech

### Litio

#### Alta tensione HV



SYNTHESIS OF EFFICIENCY

Per powercube

## H48050 - Moduli da 2,4 kWh

### Batteria al Litio

La batteria al litio H48050 della Pylontech rappresenta l'ultima frontiera tecnologica per le applicazioni di accumulo per fotovoltaico in alta tensione. La semplicità e la modularità della H48050, a partire da 4,8 kWh per gli impianti in monofase e 9,6 kWh per gli impianti trifase, la rende adatta a realizzare sistemi di accumulo di piccole e grandi capacità, ampliabili secondo le esigenze energetiche attuali e future. La potenza massima di carica a scarica in istantanea modulare fino a 10,8 kW e la profondità di scarica fino all' 80% la rende adatta ad applicazioni dove sono presenti forti spunti.

La tecnologia al litio di tipo LFP presenta anche i seguenti **vantaggi**:

- **life cycle più lungo**, che supera i 6000 cicli, corrispondenti a circa 11 anni di lavoro, con capacità a fine vita pari all'80%;
- una **struttura molecolare** interna delle batterie LFP è **più stabile** e quindi **più sicura**, consentendo un aumento della temperatura di combustione pari a 600 °C;
- **facilità di espansione** per ottenere storage di dimensioni importanti;
- **design compatto e modulare** che permette una facile installazione / aggiornamento;
- possibilità di operare in diverse condizioni di temperatura;
- **BMS avanzato** che consente di segnalare allarmi in tempo reale.
- **Monitoraggio, assistenza inclusi**



Ciascuno elemento, da 50 Ah, viene facilmente installato in appositi armadi porta rack.

Nel caso di sistemi di accumulo con modalità EPS anti black out occorre attenersi alle indicazioni di ENERGY srl circa la quantità minima di moduli installati.



**PYLONTECH**

# Dati tecnici

## Batteria al Litio

	Modello	H48050
Dati Elettrici	Tensione [V]	48
	Corrente nominale [Ah]	50
	Potenza nominale [Wh]	2400
	Tensione di lavoro [V]	45...54
	Tensione di carica [V]	52,5...54
	Massima corrente di picco in scarica [AxMin]	100 Ax1Min
	Massima corrente di picco in carica [AxMin]	100 Ax1Min
	DOD [%]	80 (10-90)
Bus	Bus di comunicazione	RS485, CAN
	Protocollo di comunicazione	YD/T 1363.3-2005
Dim. e Pesì	Altezza [mm]	89 (2U)
	Larghezza [mm]	440
	Profondità [mm]	410
	Peso [kg]	24
Varie	Durata a 25 °C	10+ anni
	Life Cycles	>6000 60% EOL - 90% DoD
	Durata del Backup (Potenza nominale 500 W)	≥ 5 h
	Durata mantenimento di carica	6 Mesi con batteria spenta
	Temperatura di scarica [°C]	-10...50
	Temperatura di carica [°C]	0...50
	Temperatura di immagazzinaggio [°C]	-40...80
	Normativa sismica	GR-1089
	Normativa per il trasporto	UN 3090
	Normativa EMC	IEC 61000, EN 55022
Normativa ambientale	GB/T 2423	
Marchi	TÜV, CE, UN38.3, TLC	

FL011-Rev.003 ITA

Pylontech è l'unica batteria ad essere conforme alla normativa tedesca sulla sicurezza TUV Rheinland -VDE certificato VDE-AR-E 2510-50.

**REGALGRID**  
●●●●● ready

Energy Srl  
Sede legale:  
Piazza Manifattura, 1  
38068, Rovereto TN  
Tel. +39 0464 350812 - Fax +39 0464 350512



www.energysynt.com  
www.retiintelligenti.com

**Energy Srl**  
Sede operativa/Magazzino:  
Via Seconda Strada, 26  
30030, Z.I. Loc. Galta di Vigonovo (VE)  
info@energysynt.com  
Tel. +39 049 2701296 - Fax +39 049 8599098

## Allegato 2

Kit accumulo PRO



**GOODWE**  
YOUR SOLAR ENGINE

# Power Whenever You Need

Residential Energy Storage Solutions

## On-grid Retrofitting Storage Solutions Utilizing AC-coupling Approach

### Summary

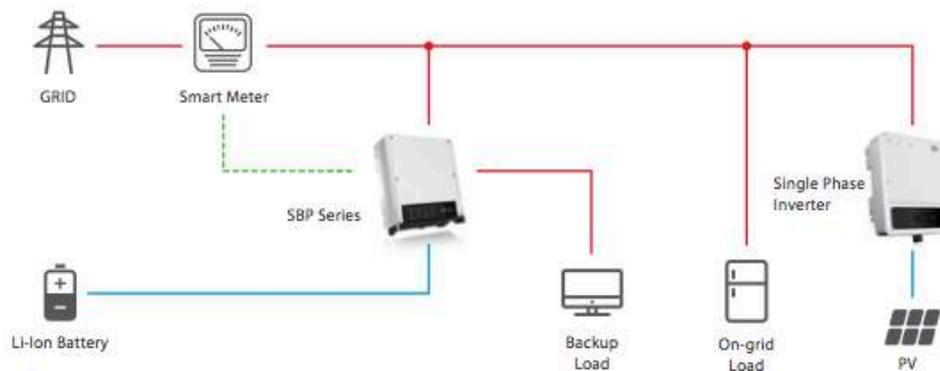
As a product intended for the retrofit of PV storage generators, SBP series is aimed for boosting self-consumption in areas with high electrical rate and a relatively low FIT as well as the availability of peak shaving. Compared with hybrid energy storage inverters, SBP is more cost-effective.

### Functional Introduction

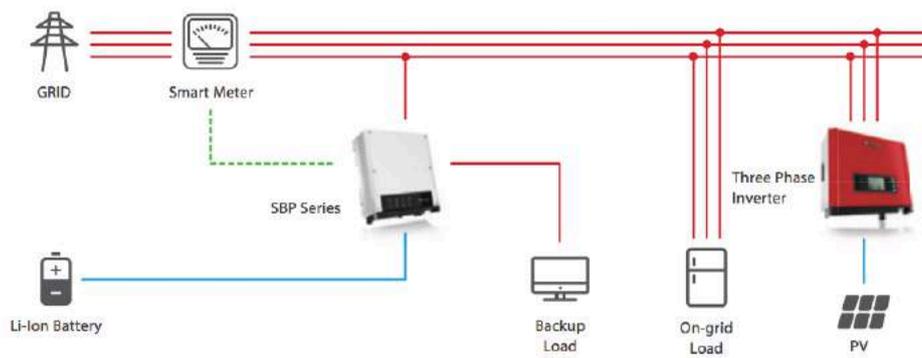
- **Increasing Self-Consumption:** During the day, the electricity from the PV array is used to optimize self-consumption. The excess is used to recharge the batteries and can be released to the loads at night. The highest proportion of self use is up to 95%.
- **Peak Shaving:** By setting the charging and discharging time, the battery can be charged using the lower electrical rate and discharged to loads when there is a high electrical rate.
- **Power Supply for Important Loads:** Connected to the backup side of the inverter, loads such as refrigerators, routers, lamps, computers and other small appliances can be powered. When grid fails the system automatically switches to back-up mode within milliseconds.

### System Topology Map

- 01 System solutions integrating one single phase inverter



02 System solutions for one three phase inverter



# SBP Series (AC-Coupled)

## Single Phase AC Retrofit Inverter (LV Battery)



Technical Data		GW3600S-BP	GW5000S-BP
<b>Battery Input Data</b>	Battery Type* <sup>1</sup>	Li-Ion or Lead-acid	
	Nominal Battery Voltage (V)	48	
	Max. Charging Voltage (V)	≤60 (Configurable)	
	Max. Charging Current (A)* <sup>1</sup>	75	100
	Max. Discharging Current (A)* <sup>1</sup>	75	100
	Battery Capacity (Ah)* <sup>2</sup>	50~2000	
	Charging Strategy for Li-Ion Battery	Self-adaption to BMS	
<b>AC Output Data (On-grid)</b>	Nominal Power Output to Utility Grid (W)	3680	5000* <sup>3</sup>
	Max. Apparent Power Output to Utility Grid (VA) <sup>4</sup>	3680	5000
	Max. Apparent Power from Utility Grid (VA)	7360	9200
	Nominal Output Voltage (V)	230	
	Nominal Output Frequency (Hz)	50/60	
	Max. AC Current Output to Utility Grid (A)	16	22.8* <sup>5</sup>
	Max. AC Current From Utility Grid (A)	32	40
	Output Power Factor	~1 (Adjustable from 0.8 leading to 0.8 lagging)	
	Output THDi (@Nominal Output)	<3%	
<b>AC Output Data (Back-up)</b>	Max. Output Apparent Power (VA)* <sup>6</sup>	3680	5000
	Peak Output Apparent Power (VA)* <sup>6</sup>	4416, 10sec	5500, 10sec
	Automatic Switch Time (ms)	<10	
	Nominal Output Voltage (V)	230 (±2%)	
	Nominal Output Frequency (Hz)	50/60 (±0.2%)	
	Max. Output Current (A)	16	22.8
	Output THDv (@Linear Load)	<3%	
<b>Efficiency</b>	Max. Efficiency	95.5%	
<b>Protection</b>	Anti-Islanding Protection	Integrated	
	Output Over Current Protection	Integrated	
	Output Short Protection	Integrated	
	Output Over Voltage Protection	Integrated	
<b>General Data</b>	Operating Temperature Range (°C)	-25~60	
	Relative Humidity	0~95%	
	Operating Altitude (m)	4000	
	Cooling	Nature Convection	
	Noise (dB)	<25	
	User Interface	LED & APP	
	Communication with BMS* <sup>7</sup>	RS485; CAN	
	Communication with Meter	RS485	
	Communication with Portal	Wi-Fi	
	Weight (kg)	18.5	
	Size (Width*Height*Depth mm)	347*432*190	
	Mounting	Wall Bracket	
	Protection Degree	IP65	
	Standby Self-Consumption (W)	<15	
Topology	High Frequency Isolation		
<b>Certifications &amp; Standards</b>	Grid Regulation	AS/NZS 4777.2:2015, G83/2, G100, CEI 0-21; RD1699; UNE206006; VDE4105-AR-N; VDE0126-1-1; EN50438	AS/NZS 4777.2:2015, G59/3, G100, CEI 0-21; RD1699; UNE206006; VDE4105-AR-N; VDE0126-1-1; EN50438
	Safety Regulation	IEC62477-1, IEC62040-1	
	EMC	EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN 61000-6-4, EN 61000-4-16, EN 61000-4-18, EN 61000-4-29	

\*<sup>1</sup>: lead acid battery use refers to battery compatible statement (Not all lead acid batteries are compatible)

The actual charge and discharge current also depends on the battery.

\*<sup>2</sup>: Battery capacity could be not less than 100Ah where the back-up function is to be applied.

\*<sup>3</sup>: 4600W for VDE0126-1-1&VDE-AR-N 4105 and CEI 0-21.

\*<sup>4</sup>: For CEI 0-21 GW3600S-BP is 4050W, GW5000S-BP is 5100W; for VDE-AR-N4105 GW5000S-BP is 4600W. \*<sup>5</sup>: 21.7A for AS4777.2.

\*<sup>6</sup>: Can be reached only if battery capacity is enough, otherwise will shut down.

\*<sup>7</sup>: The standard configuration is CAN.



# BYD BATTERY-BOX

LA BATTERIA PER TUTTE LE APPLICAZIONI

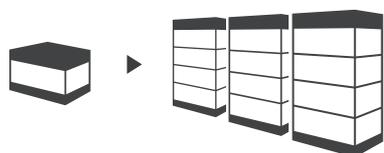
IT



# Battery-Box LV

Battery-Box LV è una batteria da 48 V con un design flessibile e modulare senza cavi interni. Battery.Box LV può contenere fino a 4 moduli batteria B-Plus L 3.5 collegati in parallelo con una capacità minima di 3.5 e una capacità massima di 14 kWh (disponibile).

Collegando fino a 3 Battery-Box LV in parallelo, la capacità può essere aumentata da 3.5 kWh per 3.5 kWh a un massimo di 42.0 kWh.



	Battery-Box L 3.5	Battery-Box L 7.0	Battery-Box L 10.5	Battery-Box L 14.0
Moduli	1 modulo	2 moduli	3 moduli	4 moduli
Energia Disponibile [1]	3.5 kWh	7.0 kWh	10.5 kWh	14.0 kWh
Potenza di Uscita Max	3.0 kW	6.0 kW	9.0 kW	10.0 kW
Potenza di Uscita Picco	5.0 kW, 10 s	10.0 kW, 10 s	15.0 kW, 10 s	15.0 kW, 10 s
Efficienza (carica / scarica)	≥95 % [1]			
Tensione Nominale	51.2 V			
Tensione Operativa	40~59.2 V			
Comunicazione	RS485 / CAN			
Dimensioni (W/H/D)	620 x 475 x 320 mm	620 x 711 x 320 mm	620 x 947x 320 mm	620 x 1183 x 320 mm
Peso	65 kg	107 kg	149 kg	191 kg
Indice di Protezione	IP55			
Garanzia [2]	10 anni			
Temperatura di Esercizio [3]	-10 °C to +50°C			
Certificazione	UN 38.3 / TUV(IEC62619) / CE / RCM / Sicherheitsleitfaden Li-Ionen-Hausspeicher			
Scalabilità	Max. 3 parallelo / 42 kWh			
Inverters Compatibili [4]	SMA / GOODWE / Victron / Sungrow / Selectronic / Solis			
Applicazioni	ON Grid / ON Grid + Backup (Riferimento Lista Minima di Configurazione BYD)			

[1] Condizioni di test: 100% DOD, carica 0.2 C e scarica @ + 25°C. L'energia utilizzabile dal sistema può variare a seconda della marca di inverter.

[2] Si applicano condizioni. Fare riferimento alla lettera di garanzia della batteria BYD.

[3] Da -10 °C a +12 °C la corrente di carica diminuisce.

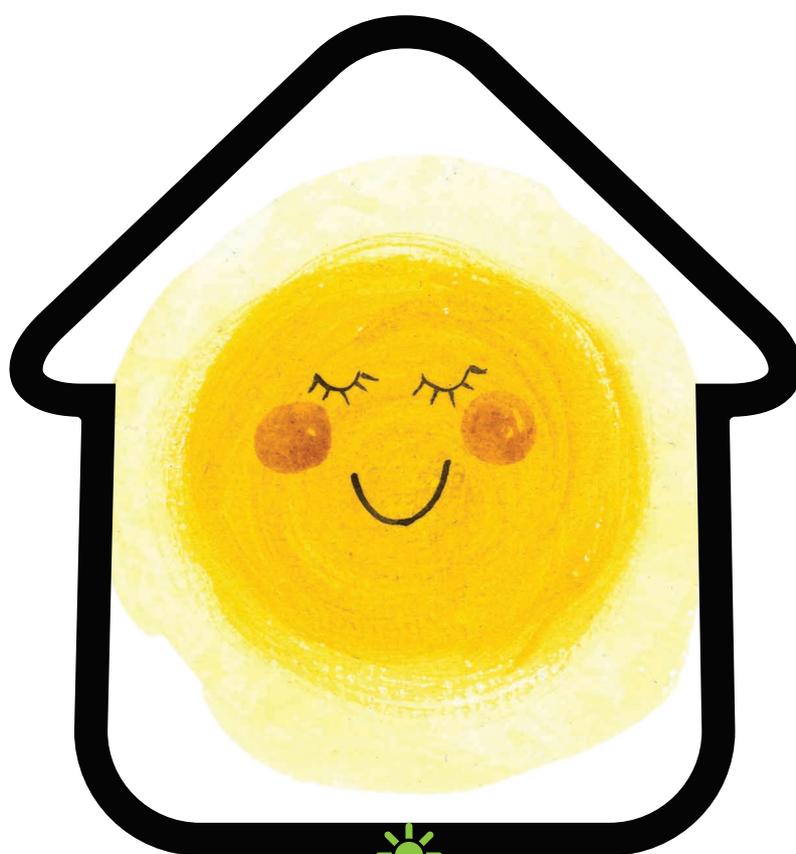
[4] Per informazioni dettagliate fare riferimento alla lista degli inverter compatibili con Battery-Box BYD. Altri marchi saranno presto annunciati.

## Allegato 3

Kit accumulo Lucciola

**A<sup>+</sup>U SOLUTION**

**È ARRIVATO IL MOMENTO  
DI CREARTI IL TUO SOLE**



**LUCCIOLA<sup>+</sup>**



**STAZIONE PER  
AUMENTARE L'AUTOCONSUMO  
E L'AUTOSUFFICIENZA ENERGETICA**

<b>FUNZIONALITA'</b>	<i>Descrizione</i>	<i>di serie</i>	<i>option.</i>
booster potenza	12kVA per 10 secondi	●	
continuità alimentazione	scambio sorgenti (fv/batterie/rete) < 10 ms	●	
casa sicura	continuità alimentazione in caso blackout rete	●	
carica batterie 3 stadi	ottimizzazione vita batterie con profili di carica specifici	●	
controllo elettronico carichi domestici e produzione FV	monitoraggio integrale con programmabilità profili di utilizzo (4 TA)	●	
batterie 100% riciclabili - no manutenzione	batterie FIAMM italiane con specifiche di tracciabilità	●	
protezioni attive	cortocircuiti, sovraccarichi, surriscaldamento, scarica profonda batterie	●	
configurabilità batterie	scalabile, da 4 a 8 batterie con sistema di carica standard	●	
gestione accumulo supplementare	attivazione di un'unità elettrica supplementare per lo sfruttamento della produzione in eccesso (boiler, pompa di calore, ecc.)	●	
gestione accumuli supplementari	gestione fino a 10 attivazioni		●
attivazione gruppo elettrogeno / UPS supplementare	bypass per continuità elettrica da fonti esterne anche con blackout e fine batterie	●	
regolatore carica diretto da energie rinnovabili	connessione diretta con impianti off-grid, regolatore di carica 48 V		●
pannello touch-screen 7" e connessione internet	controllo remoto delle funzionalità di Lucciola e visualizzazione storica dei consumi		●
multimedialità e controllo remoto	visualizzazione dei consumi, anche periodica		●
	visualizzazione delle condizioni di funzionamento correnti e della temperatura di regolazione degli impianti collegati		
	accensione, spegnimento e programmazione settimanale degli impianti da remoto		
<b>PROFILI D'USO PREDEFINITI</b>			
Eco+	ottimizzazione massima energia per la ricarica batterie e utilizzatori domestici	●	
Eco+ L-Plus	priorità verso l'utenza pilotata ed esubero verso batterie	●	
Eco	attivazione della funzione CasaSicura (utilizzo come UPS in mancanza rete primaria)	●	
Eco Timer - completamento carica programmato	programmabilità profilo completamento carica batterie da rete in orari economici	●	
Emergency - mantenimento 100% batterie	funzionamento come UPS in caso di blackout	●	
<b>FUNZIONI SPECIFICHE</b>			
LLB - Long Life Battery	ricarica veloce batterie troppo scariche (configurabile da pannello)	●	
L-Plus - alimentazione dispositivi terzi in autoconsumo FV	alimentazione automatica dispositivi esterni (es. boiler elettrici) a fine carica batterie	●	
L-Smart - alimentazione da Lucciola con batterie cariche	alimentazione a batterie se l'utilizzo di queste diviene più conveniente rispetto al FV	●	

# CARATTERISTICHE TECNICHE

Allacciamento Monofase con tensione d'ingresso a 230V - 50Hz

Potenza nominale continua in uscita di 6kW, con capacità di reggere picchi fino a 12kVA per 10s

Line-interactive: scambio automatico FV/Batterie/Rete elettrica in meno di 10ms (standard)

Funzione CasaSicura per la continuità della linea in caso di black-out (fino a esaurimento carica batterie)

Consumo ridotto in modalità stand-by

Controllo digitale di tre stadi di caricamento (per prolungare la vita delle batterie)

Batterie 100% riciclabili a lunga vita di progetto che non richiedono manutenzione\*

Protezione da cortocircuiti, sovraccarichi, surriscaldamento e scarica profonda delle batterie

## Lucciola on-grid, off-grid, ibrida

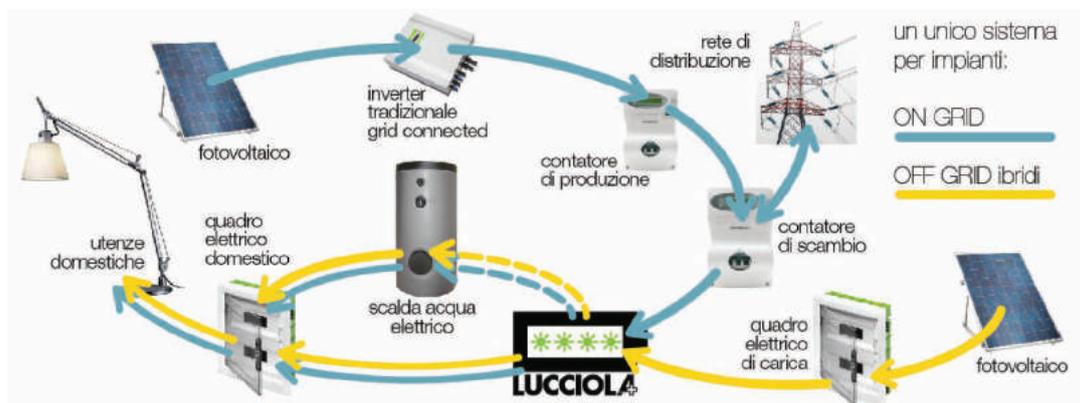
Lucciola può essere collegata ad impianti on-grid, off-grid e misti.

Agendo su un semplice ponticello interno alla macchina si può cambiare la configurazione.

Di default Lucciola gestisce la connessione on-grid e mista; la modalità off-grid necessita della chiusura del suddetto ponticello interno.

Per la connessione off-grid è necessario prevedere dei regolatori di carica (possibilmente MPPT) con uscita a 48V.

La configurazione di Lucciola nelle due modalità on-grid/ibrida e off-grid è segnalata sul display del controller rispettivamente con le lettere R e I dopo il numero di versione del programma.



### BATTERIE\*

Tensione nominale DC totale [V]	48	48	48	48	48	48
Capacità nominale a 20° [Ah]	100	150	200	300	155	310
Numero di elementi	4	4	8	8	4	8
Potenza massima accumulabile [Wh]	4800**	7200**	9600**	14400**	7440**	14880**
Vita di progetto	>10 anni	>10 anni	>10 anni	>10 anni	>12 anni	>12 anni
Peso batterie [Kg]	140	194	280	388	219	438
Temperatura d'utilizzo ottimale [C°]	20	20	20	20	20	20
Durata (in funzione della percentuale di utilizzo)	fino a 1500 cicli				fino a 3000 cicli	

\*i pacchi batterie indicati si riferiscono ai modelli standard disponibili; su Lucciola è comunque possibile montare svariate tipologie e taglie di batterie

\*\*utilizzabile fino all'80% per non danneggiare irrimediabilmente le batterie

PARAMETRI D'INGRESSO	
Tensione nominale AC d'ingresso [V]	230
Frequenza nominale AC d'ingresso [Hz]	50/60 Hz (auto detect)
Intervallo di attivazione AC [V]	184 - 253 $\pm$ 4%
Intervallo di tensione AC di riconnessione [V]	194 - 243 $\pm$ 4%
Tensione massima AC d'ingresso [Vac]	270
Intervallo di frequenza AC di attivazione [Hz]	47-55 / 57-65
Uscita in modalità bypass	come da ingresso
Corrente AC di trasferimento [A]	40
Tempo di commutazione Inverter/Rete elettrica	10ms (standard)

PARAMETRI D'USCITA	
Forma d'onda in uscita	Onda sinusoidale pura
Tensione nominale AC d'uscita [V]	230
Frequenza nominale AC in uscita [Hz]	50 $\pm$ 0,3 / 60 $\pm$ 0,3
Potenza continua in uscita [W]	5600
Potenza nominale in uscita [W]	6000
Potenza nominale in uscita [VA]	6000
Potenza massima di picco AC in uscita per 10s [VA]	12000
Fattore di potenza $\cos \phi$	1.00
Regolazione tensione AC in uscita [V]	$\pm$ 10% rms
Efficienza nominale	> 80%
Protezione da cortocircuito	segnalazione guasto dopo 10s

PARAMETRI AMBIENTALI	
Raffreddamento	Forzato, 2 ventole
Temperatura ambiente d'esercizio [C°]	0 a 40
Umidità relativa	95% max
Rumore [dB]	<40 @ 1m
Dimensioni (LxPxA) [mm]	700x595x980
Peso [Kg]	85

PARAMETRI DI CARICA	
Tensione minima DC di attivazione [V]	43
Tensione massima di carica rapida [V]	58,4
Tensione massima di mantenimento [V]	54,8
Corrente massima DC di carica [A]	50 $\pm$ 5
Allarme batteria scarica [V]	42
Protezione da sovraccarica batterie [V]	62
Allarme sovratensione [V]	64

REGOLATORE DI CARICA PER FONTI DI ENERGIA RINNOVABILE SUPPLEMENTARI (opzionale)	
PARAMETRI ELETTRICI	
Tensione nominale [V]	48
Tensione massima della batteria [V] (VPM Impianto)	64
Perdita di tensione del circuito di carica [V]	≤0,24
Perdita di tensione del circuito di scarica [V]	≤0,16
PARAMETRI DI CARICA BATTERIE	
Tensione di carica [V]	58,4
Tensione di carica rapida [V]	57,6
Tensione di carica di mantenimento [V]	55,2
Tensione di attivazione [V]	50,4
Tensione minima di disconnessione [V]	44,4

## CERTIFICAZIONI

Certificato di conformità n°E0912070E dell'impianto di conversione di energia elettrica (AC/DC - DC/AC)

Conforme alla norma EN61439-1 e EN61439-2 Regole generali per quadri elettrici di potenza

Conforme alla norma CEI 0-21:2016 Regola tecnica di riferimento per la connessione di Utenti attivi e passivi alle reti BT delle imprese distributrici di energia elettrica

### Certificazioni batterie:

IEC 60896 Parte 21  
metodi di test per batterie regolate da valvola (VRLA)

IEC 60896 Parte 22  
requisiti delle batterie VRLA

BS 6290 Parte 4  
specifiche per la classificazione VRLA

Batterie con certificazione UL

## Test Standard superati:

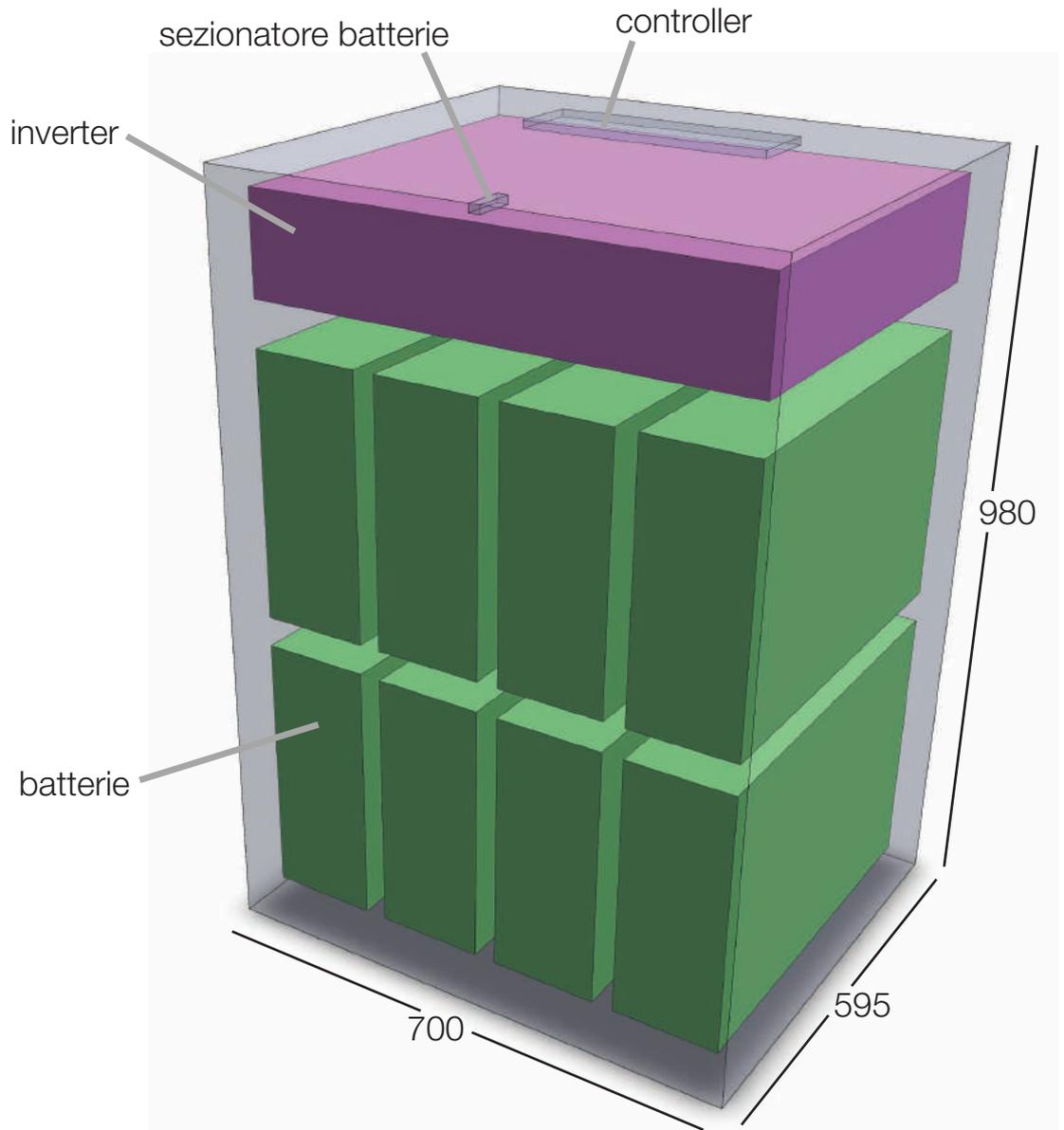
EN55022: 2006+ A1: 2007. Limiti e metodi di misura delle caratteristiche di radiodisturbo prodotto dagli apparecchi elettrici.

EN61000-3-2: 2006. Compatibilità elettromagnetica. Parte 3: Limiti. Sezione 2: Limiti per le emissioni di corrente armonica (apparecchiature con corrente di ingresso ≤ 40A per fase).

EN61000-3-3: 1995+ A1: 2001+ A2:2005. Compatibilità elettromagnetica. Parte 3: Limiti. Sezione 3: Limitazione delle fluttuazioni di tensione e dei flicker in sistemi di alimentazione in bassa tensione.

EN55024: 1998+ A1: 2001+ A2: 2003. Attrezzature informatiche-Caratteristiche di immunità - Limiti e metodi di misura

Fonte: FIAMM General Brochure



## Allegato 4

Kit accumulo PLUS (LG Chem)

# Inverter monofase StorEdge™ per accoppiamento in CA con tecnologia HD-Wave

SE3680H, SE5000H

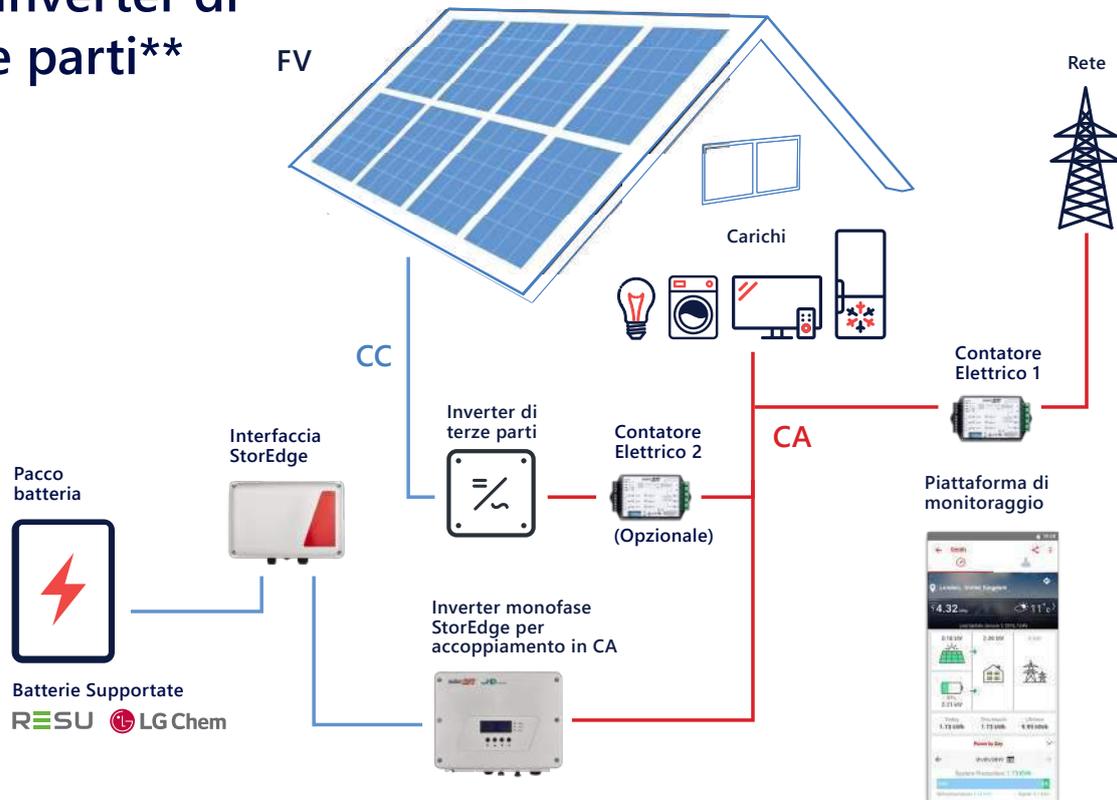


# STOREDGE™

## Installazione di StorEdge™ in impianti fotovoltaici esistenti

- Massima sicurezza grazie all'assenza di tensioni elevate e corrente durante l'installazione, la manutenzione e interventi antincendio
- Compatibile con le interfacce StorEdge di SolarEdge e produttori di batterie selezionati, come LG Chem RESU
- Monitoraggio dello stato della batteria, della produzione dell'inverter FV e dei dati di autoconsumo per una completa visibilità dell'impianto
- IP65 – per installazioni in interno ed esterno
- Gli inverter monofase StorEdge per accoppiamento in CA non operano con gli ottimizzatori standard o come inverter FV tradizionali
- Appositamente ideato per il funzionamento combinato con gli inverter trifase SolarEdge e inverter di terze parti
- Tutti i vantaggi degli inverter HD-Wave: efficienza da record, dimensioni e peso estremamente ridotti, facilità di installazione e affidabilità elevata senza condensatori elettrolitici

# / Inverter monofase StorEdge per accoppiamento in CA con inverter di terze parti\*\*



\*\* Il contatore elettrico 2 è opzionale, necessario per il monitoraggio completo del sistema: consumo, autoconsumo e produzione dell'inverter

# / Inverter monofase StorEdge per accoppiamento in CA con tecnologia HD-Wave

SE3680H, SE5000H

	SE3680H	SE5000H	U.D.M
<b>USCITA</b>			
Potenza in uscita CA nominale <sup>(1)</sup>	3680	5000 <sup>(2)</sup>	VA
Potenza in uscita CA massima <sup>(1)</sup>	3680	5000 <sup>(2)</sup>	VA
Tensione in uscita CA (Nominale)	220 / 230		Vac
Rango di tensione in uscita CA	184 - 264.5		Vac
Frequenza CA (Nominale)	50/60 ± 5		Hz
Corrente continua in uscita massima	16	23	A
Rilevatore di corrente residua / Rilevatore di gradino di corrente residua	300 / 30		mA
Monitoraggio dell'impianto, Protezione contro il funzionamento in isola; Valori di soglia configurabili per paese	Sì		
<b>INGRESSO</b>			
Batteria	LG Chem RESU7H <sup>(3)</sup>	LG Chem RESU10H <sup>(3)</sup>	W
Senza trasformatore, senza messa a terra	Sì		
Tensione massima in ingresso	480		Vdc
Tensione CC nominale in ingresso	380		Vdc
Corrente in ingresso massima	10.5	13.5	Adc
Protezione contro inversione di polarità	Sì		
Rilevamento ed isolamento di guasto a terra	Sensibilità 600kΩ		
Efficienza massima dell'inverter	99.2		%
Efficienza ponderata europea	98.8	99	%
<b>FUNZIONI AGGIUNTIVE</b>			
Interfacce di comunicazione supportate <sup>(4)</sup>	RS485, Ethernet, ZigBee (opzionale), Wi-Fi (opzionale), Scheda cellulare (opzionale)		
<b>CONFORMITÀ AGLI STANDARD</b>			
Sicurezza	IEC-62109-1/2, AS-3100		
Standard per il collegamento alla rete	AS-4777, VDE-AR-N-4105, VDE 0126-1-1, UTE C15-712, G83/2, G59/3, CEI-021, EN 50438, IEC61727, IEC62116, ÖNORM, TF3.2.1, C10-11, NRS 097-2-1		
Emissioni	IEC61000-6-2, IEC61000-6-3, IEC61000-3-11, IEC61000-3-12, FCC parte 15 classe B		
RoHS	Sì		
<b>SPECIFICHE PER L'INSTALLAZIONE</b>			
Uscita CA per inverter preesistente	9-16		mm
Ingresso CC	1 coppie MC4	2 coppie MC4	
Dimensioni (A x L x P)	280 x 370 x 142		mm
Peso	9.5		kg
Raffreddamento	Convezione naturale		
Rumore	<25		dBA
Intervallo di temperatura di esercizio	da -20 a +60 <sup>(5)</sup> (versione -40°C disponibile)		°C
Classe di protezione	IP65 - Esterno e Interno		
Montaggio su staffa (in dotazione)			

(1) La potenza in uscita CA coincide al minimo tra la potenza in uscita CA e il picco di potenza in continua della batteria

(2) 4600VA in Germania

(3) Richiesto supporto dell'interfaccia StorEdge

(4) Fare riferimento alle schede tecniche -> Menu Supporto, Sezione Download per dettagli tecnici delle opzioni di comunicazione: <http://www.solaredge.com/groups/support/downloads>

(5) De-rating a partire da 50°C. Per informazioni sul de-rating consultare: <https://www.solaredge.com/sites/default/files/se-temperature-derating-note.pdf>

CE RoHS

© SolarEdge Technologies, Inc. Tutti i diritti riservati. SOLAREEDGE, il logo SolarEdge, e OPTIMIZED BY SOLAREEDGE sono marchi di fabbrica registrati di SolarEdge Technologies, Inc. Tutti gli altri marchi di fabbrica menzionati in questo documento sono proprietà dei rispettivi proprietari. Data: 04/2019/V01/IT. Soggetto a modifiche senza preavviso.

**solar**edge

# Change Your Energy Charge Your Life



## Dimensioni compatte e Facile installazione

Le dimensioni compatte e il peso leggero del sistema RESU sono riconosciuti a livello mondiale. RESU è stato progettato per consentire una facile installazione a parete o sul pavimento sia per ambienti interni che esterni. I collegamenti dell'invertitore sono stati semplificati, riducendo i tempi e i costi di installazione.



## Prestazioni Potenti

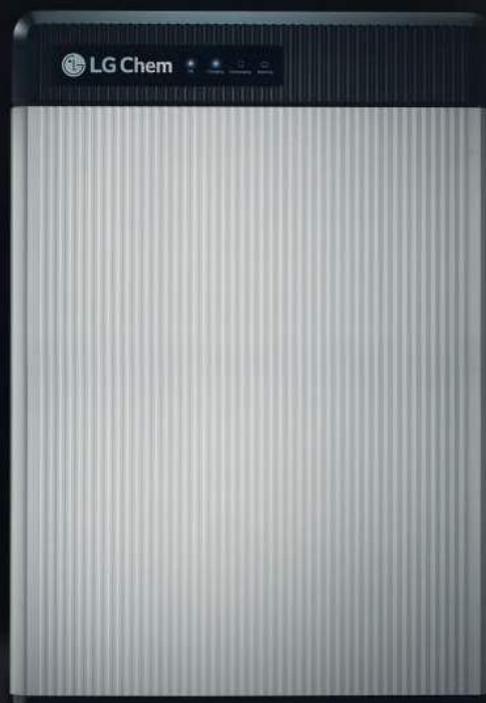
La nuova serie RESU è caratterizzata da un sistema industriale di potenza di uscita continua (4.2kW per RESU 6.5) ed efficienza DC di andata e ritorno (95%). La Tecnologia di LG Chem's L&S (Laminazione e impilaggio) fornisce resistenza e assicura una capacità di durata dell'80% dopo 10 anni.



## Sicurezza collaudata

LG Chem dà la massima priorità alla sicurezza e utilizza la stessa tecnologia per i suoi prodotti ESS che hanno un primato di sicurezza testato nella batteria automobilistica. Tutti i prodotti sono certificati in conformità alle norme internazionali standard.

# RESU



## 400V



Modello	RESU7H	RESU10H	
Energia totale [kWh]	7.0	9.8	
Energia Utilizzabile [kWh]	6.6	9.3	
Capacity [Ah]	63	63	
Gamma di tensione [V]	350-450	350-450	385-550
Potenza massima [kW]	3.5	5.0	
picco di potenza[kW] (per 10 sec.)	5.0	7.0	
Dimensioni [L x A x P, mm]	744 x 692 x 206	744 x 907 x 206	
Peso [kg]	76	97	99.8
Grado di protezione della recinzione	IP55		
Comunicazione	RS485	RS485	CAN 2.0 B
Certificati	cellula	UL 1642	
	Prodotto	TUV (ICE 62619) / CE	TUV (IEC 62619) / UL1973 / CE

Marche compatibile con l'invertitore: SMA, SolarEdge, Delta (A partire dal 3° trimestre 2016, ci saranno Altri marchi da aggiungere)

## Allegato 5

Kit accumulo PLUS (Tesla)

## POWERWALL

L'unità Powerwall di Tesla è un sistema di batteria CA per l'uso in proprietà residenziali o commerciali di dimensioni ridotte. Il relativo pacco batterie agli ioni di litio ricaricabile consente lo stoccaggio dell'energia per il consumo diretto di energia solare, la movimentazione di carichi e l'energia elettrica di riserva.

L'interfaccia elettrica dell'unità Powerwall facilita il collegamento in qualsiasi abitazione o edificio. L'innovativo design compatto garantisce la massima densità energetica sul mercato, facilita l'installazione consentendo agli utenti di sfruttare immediatamente i vantaggi di un'energia affidabile e pulita.



### SPECIFICHE SULLE PRESTAZIONI

Gamma di tensione CA (Nominale)	230 V
Tipo di alimentazione	Monofase
Frequenza di rete	50 Hz
Energia totale <sup>1</sup>	14 kWh
Energia utile <sup>1</sup>	13,5 kWh
Potenza effettiva, continua max	5 kW (carica e scarica)
Potenza effettiva, picco (10 s, off-grid)	7 kW (carica e scarica)
Potenza apparente, continua max	5,8 kVA (carica e scarica)
Potenza apparente, picco (10 s, off-grid)	7,2 kVA (carica e scarica)
Fattore di potenza campo di uscita	+/- 1,0 regolabile
Fattore di potenza (massima potenza nominale)	+/- 0,85
Tensione CC batteria interna	50 V
Efficienza in entrata e uscita <sup>1,2</sup>	90%
Garanzia	10 anni

<sup>1</sup>Valori forniti per potenza di carica/scarica di 3,3 kW a 25°C.

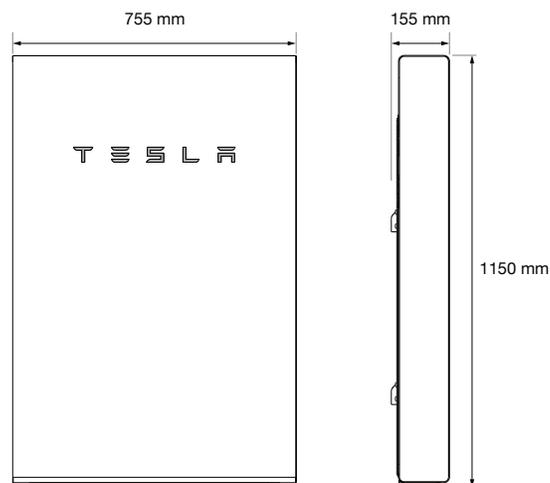
<sup>2</sup>CA a batteria a CA, all'inizio della vita utile.

### COMPATIBILITÀ

Certificati	IEC 62109-1, IEC 62109-2, IEC 62619, UN 38.3
Standard di rete	Compatibilità globale
Emissioni	IEC 61000-6-1, IEC 61000-6-3
Ambiente	Direttiva RoHS 2011/65/EU, Direttiva WEEE 2012/19/EU, Direttiva Batteria 2006/66/EC, REACH Regulation
Qualifica sismica	AC156, IEEE 693-2005 (high)

### SPECIFICHE MECCANICHE

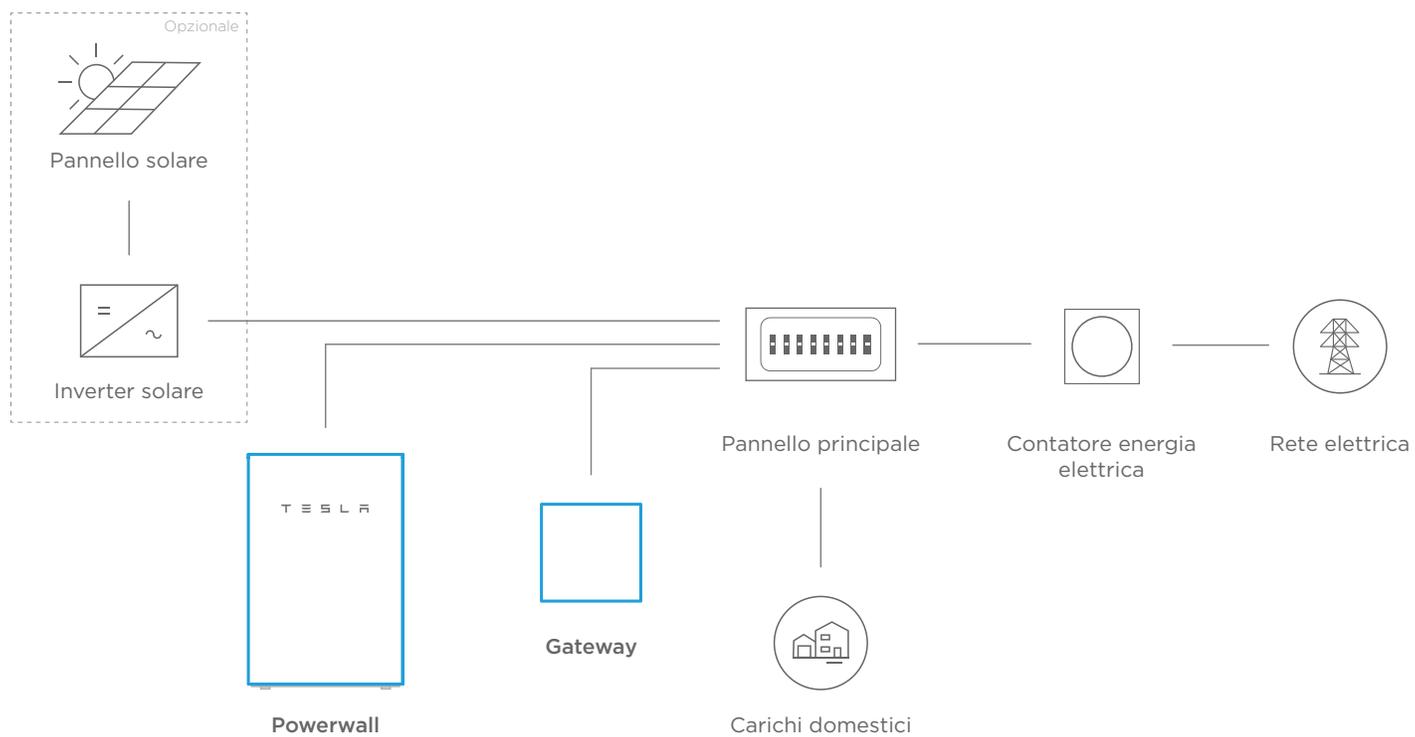
Dimensioni	1150 mm x 755 mm x 155 mm
Peso	125 kg
Opzioni di montaggio	A pavimento o a parete



### SPECIFICHE AMBIENTALI

Temperatura d'esercizio	Da -20°C a 50°C
Temperatura ottimale	Da 0°C a 30°C
Umidità d'esercizio (RH)	Fino a 100%, condensa
Altitudine massima	3000 m
Ambiente	Indoor e outdoor
Valore di ingresso nominale	IP67 (Batteria ed elettronica di potenza) IP56 (Cablaggio)
Livello di rumorosità @ 1 m	< 40 dBA a 30°C

## CONFIGURAZIONE TIPICA DEL SISTEMA



## Allegato 6

Kit accumulo DC

# Change Your Energy Charge Your Life



## Dimensioni compatte e Facile installazione

Le dimensioni compatte e il peso leggero del sistema RESU sono riconosciuti a livello mondiale. RESU è stato progettato per consentire una facile installazione a parete o sul pavimento sia per ambienti interni che esterni. I collegamenti dell'invertitore sono stati semplificati, riducendo i tempi e i costi di installazione.



## Prestazioni Potenti

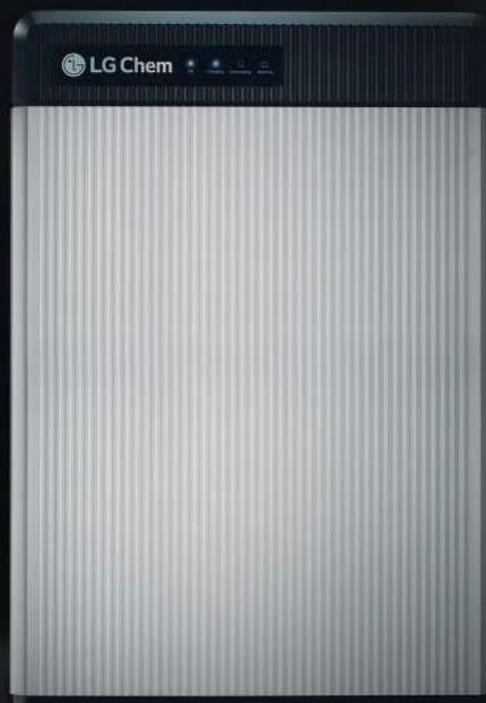
La nuova serie RESU è caratterizzata da un sistema industriale di potenza di uscita continua (4.2kW per RESU 6.5) ed efficienza DC di andata e ritorno (95%). La Tecnologia di LG Chem's L&S (Laminazione e impilaggio) fornisce resistenza e assicura una capacità di durata dell'80% dopo 10 anni.



## Sicurezza collaudata

LG Chem dà la massima priorità alla sicurezza e utilizza la stessa tecnologia per i suoi prodotti ESS che hanno un primato di sicurezza testato nella batteria automobilistica. Tutti i prodotti sono certificati in conformità alle norme internazionali standard.

**RESU**



## 400V



Modello	RESU7H	RESU10H	
Energia totale [kWh]	7.0	9.8	
Energia Utilizzabile [kWh]	6.6	9.3	
Capacity [Ah]	63	63	
Gamma di tensione [V]	350-450	350-450	385-550
Potenza massima [kW]	3.5	5.0	
picco di potenza[kW] (per 10 sec.)	5.0	7.0	
Dimensioni [L x A x P, mm]	744 x 692 x 206	744 x 907 x 206	
Peso [kg]	76	97	99.8
Grado di protezione della recinzione	IP55		
Comunicazione	RS485	RS485	CAN 2.0 B
Certificati	cellula	UL 1642	
	Prodotto	TUV (ICE 62619) / CE	TUV (IEC 62619) / UL1973 / CE

Marche compatibile con l'invertitore: SMA, SolarEdge, Delta (A partire dal 3° trimestre 2016, ci saranno Altri marchi da aggiungere)

## **Allegato B**

Fac-simile di domanda di incentivo regionale

Allegato 2 – Facsimile di domanda (B)



Regione Lombardia  
DG Enti Locali, Montagna e Piccoli Comuni  
Struttura Gestione Invasi Idroelettrici, Utenze  
Idriche e Reti Energetiche  
Piazza Città di Lombardia 1 – 20124 Milano

**Domanda di partecipazione al Bando Accumulo 2019-2020 (d.G.R. n. 1798 del 21 giugno del 2019).**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_, il  
\_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_, in via/piazza  
\_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_\_, cap. \_\_\_\_\_, codice fiscale  
\_\_\_\_\_, tel. \_\_\_\_\_ e-mail  
\_\_\_\_\_

CHIEDE

di aderire al bando di assegnazione di contributi per l'acquisto e la relativa installazione di sistemi di accumulo di energia elettrica prodotta da impianti fotovoltaici di cui al decreto attuativo della d.G.R. n. 1798 del 21 giugno 2019.

A tal fine

DICHIARA

ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445 del 28/12/2000 e consapevole delle sanzioni penali previste nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi richiamate dall'art. 76 del medesimo D.P.R. 445 del 28/12/2000

- di essere il soggetto responsabile di un impianto fotovoltaico installato/che sarà installato entro il 31 dicembre 2020 (potenza \_\_\_\_\_ kW), sull'immobile sito in \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_, cap. \_\_\_\_\_, in via/piazza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_;
- che installerà entro il 31 dicembre 2020 un sistema di accumulo dell'energia elettrica prodotta dall'impianto fotovoltaico suddetto avente le seguenti caratteristiche:
  - tipologia di batteria \_\_\_\_\_ (ad es. ioni di litio, piombo-gel)
  - energia nominale \_\_\_\_\_ (in kWh)
  - DOD \_\_\_\_\_ (in %)
  - numero di cicli \_\_\_\_\_

per un costo preventivato complessivo di € \_\_\_\_\_, di cui € \_\_\_\_\_ per il sistema di accumulo e di € \_\_\_\_\_ per l'installazione;

- di accettare le condizioni del bando di assegnazione di contributi per l'acquisto con relativa installazione di sistemi di accumulo di energia elettrica prodotta da impianti fotovoltaici, indetto da Regione Lombardia con decreto attuativo della d.G.R. n. 1798 del 21 giugno 2019;
- di aver assolto al pagamento dell'imposta di bollo di 16,00 euro ai sensi del DPR 642/1972;

- che ogni comunicazione relativa alla presente domanda dovrà pervenire al seguente indirizzo di posta elettronica: \_\_\_\_\_;
- che l'erogazione del contributo assegnato sia accreditato sul c/c n \_\_\_\_\_ presso la banca \_\_\_\_\_ intestato a \_\_\_\_\_ avente codice IBAN \_\_\_\_\_;
- di rendersi disponibile per le indagini tecniche e i controlli che Regione Lombardia riterrà opportuno effettuare sia durante l'istruttoria sia successivamente alla realizzazione dell'intervento.

Ai fini dell'ammissibilità al contributo allega alla presente domanda i seguenti documenti:

- 4) scheda tecnica del sistema di accumulo;
- 5) preventivo, dettagliato in voci di costo, per l'acquisto e l'installazione del sistema di accumulo;
- 6) dichiarazione del produttore del sistema di accumulo sui parametri tecnici N, DOD ed E (*in aggiunta al punto 1 se la scheda tecnica non li riporta come indicato al paragrafo B.6*).

#### SI IMPEGNA INOLTRE

a comunicare tempestivamente, ed in ogni caso prima dell'erogazione del contributo, ogni variazione al seguente indirizzo di posta elettronica:

bando\_accumulo@regione.lombardia.it

#### DICHIARA

di dare/non dare il proprio consenso al trattamento dei dati personali ai sensi e per gli effetti del D.Lgs. 196/2003, alla sperimentazione avviata da RSE Ricerca sul Sistema Energetico S.p.A. sull'aggregazione dei sistemi di accumulo lombardi (<https://accumulilombardi.rse-web.it/>).

#### DICHIARA INFINE

di dare il proprio consenso al trattamento dei dati personali ai sensi e per gli effetti del D.Lgs. 196/2003, consapevole che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale questa dichiarazione viene resa.

\_\_\_\_\_  
(firma del dichiarante)

Documento firmato elettronicamente ai sensi del Regolamento (UE) n. 910/2014.